





ÜBER UNS

MBH ist ein mittelständisches, flexibles Unternehmen und produziert auf modernsten CNC Maschinen hochpräzise Einzelteile in kleinen und mittleren Serien zu attraktiven Konditionen.

Aufgrund der erstklassigen Qualität und Flexibilität genießen wir einen exzellenten Ruf in der Branche.

MBH GmbH
Im Gansacker 8
77790 Steinach

Telefon: +49 78 32 / 9 76 85 12
E-Mail: info@mbh-cnc.de

CNC-METALLBEARBEITUNG NEU DEFINIERT



FRÄSEN

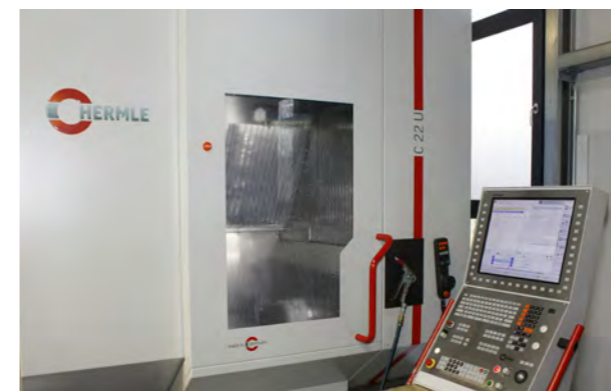
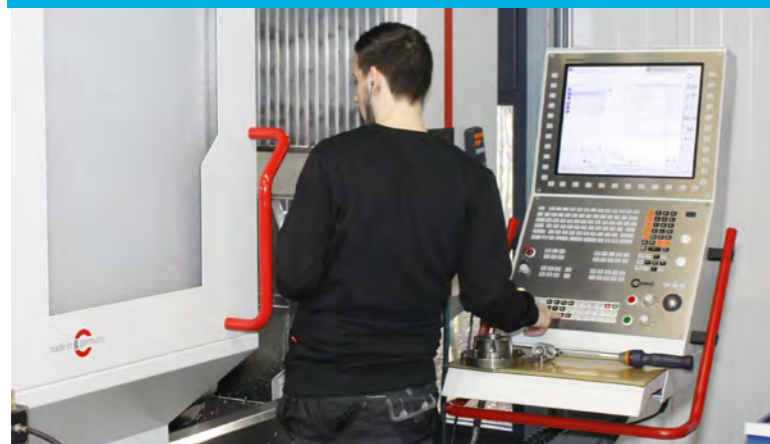
HERMLE C 22U

- 5-Achsen
- Heidenhain Steuerung
- 3D Messtaster
- 55-facher Werkzeugwechsler
- Rundtisch mit D = 320 mm
- Spindeldrehzahl 18.000 1/min
- 80 bar Innenkühlung
- Verfahrswege: X = 450 mm, Y = 600 mm, Z = 450 mm, C = 360°, A = +/-120°

“

Modernste
CNC-Maschinen
für hochgenaue
Einzelteile.

”



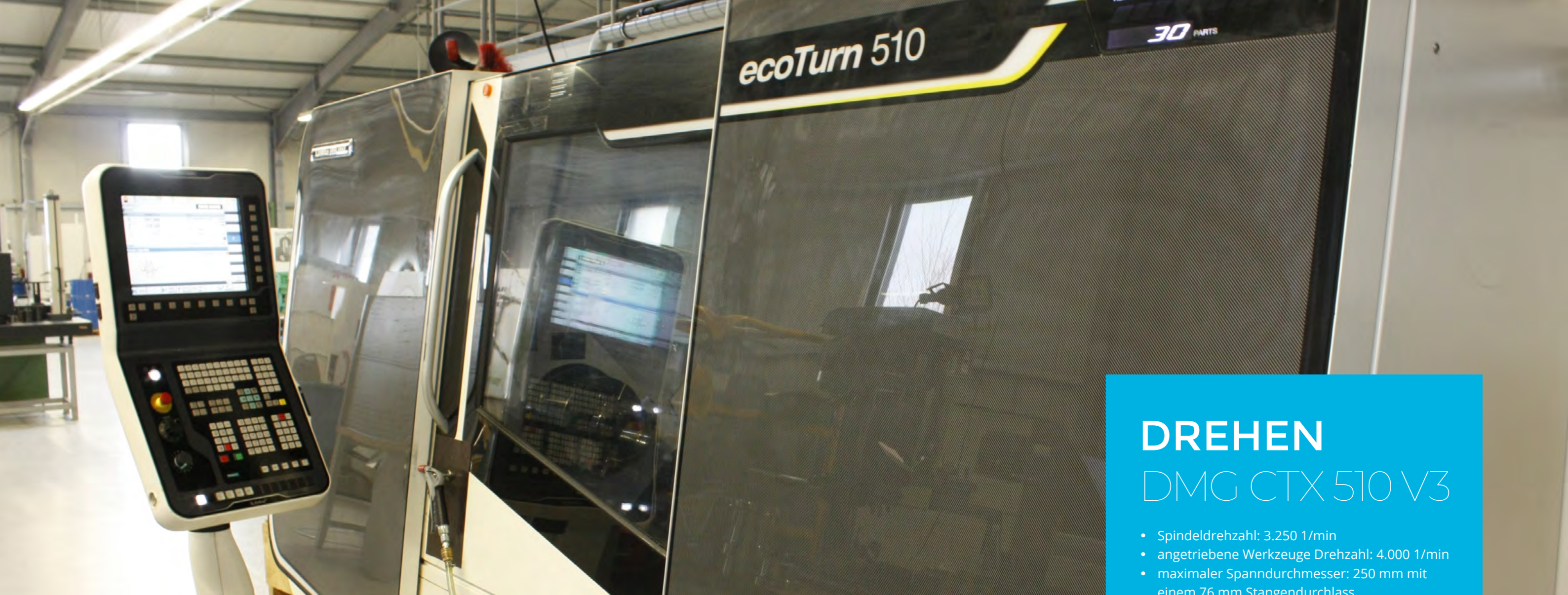


DREHEN EMCOTURN E65

- Spindeldrehzahl: 5000 1/min Haupt- und Gegenspindel)
- Angetriebene Werkzeuge Drehzahl: 5000 1/min
- Max. Spanndurchmesser (Hauptspindel Hainbuch Kraftspannfutter): D = 65 mm mit einem 65 mm Stangendurchlass + Hainbuch 3 Backenfutter bis D = 170 mm
- Maximaler Spanndurchmesser (Gegenspindel Hainbuch Kraftspannfutter): D = 65 mm + Hainbuch 3 Backenfutter bis D = 170 mm Y Achse
- Max. Verfahrweg: +/- 40 mm
- Revolver mit 12 angetriebenen Werkzeugplätzen
- Abstand zwischen Hauptspindel und Gegenspindel: 550 mm
- Max. Bearbeitungsgröße Ø 170 mm x 100 mm oder Ø 65 mm x 200 mm
- Stangenlader: 1 m
- Automatische Entnahme der Fertigteile

“
Kleine und
mittlere Serien
zu attraktiven
Konditionen.
”





DREHEN

DMG CTX 510 V3

- Spindeldrehzahl: 3.250 1/min
- angetriebene Werkzeuge Drehzahl: 4.000 1/min
- maximaler Spanndurchmesser: 250 mm mit einem 76 mm Stangendurchlass
- mit Reitstock Verfahrenweg Z-Achse: 1.050 mm

“

Flexibilität

”



SÄGEN

MEP SHARK 230 NC HS 5.0 Vollautomat

- Schnittbereich RUND 0°: 230 mm
- Schnittbereich VIERKANT 0°: 230 mm
- Schnittbereich FLACH 0°: 230 x 230 mm
- Geschwindigkeit: stufenlos 15 - 100 m/min.
- Motor: 2,2 kW
- Sägeband: 2950 x 27 x 0,9 mm
- Gewicht: 1000 kg

“

Metallbearbeitung in
Perfektion.

”





SCHLEIFEN JUTEK 635

- Schleiflänge: 600 mm
- Schleifbreite: 350 mm
- max. Abstand Tisch bis Spindelmitte: 525 mm
- max. Tischbelastung: 400 kg
- Tischgeschwindigkeit: 2 - 28 m/min
- Tischlängshub: max. 660 mm
- Schleifwegeinstellung: Manuell über Schiebeelemente
- Führungen: V- und Flachbahn
- Tischantrieb: hydraulisch
- max. Abstand Tisch bis Spindelmitte: 525 mm
- Eilgang: 180 mm/min.
- Führungen: V- und Flachbahn
- Achsantrieb: Servomotor mit Kugelrollspindel
- Schleifspindeldrehzahl: 100 - 3.000 1/min
- Leistungsaufnahme: 3,7 / 4,5 kW
- max. Abmaße Schleifscheibe (DA x B): 300 x 50 mm
- Standardbreite: 25mm
- Bohrung Schleifscheibe: 76,5 mm
- Steuerung: Elektrisch mit Kompensation
- Ausführung: automatisch auf Knopfdruck
- Länge x Breite x Höhe: 2,2 x 2,1 x 2,47 m
- Gewicht: ca. 2.500 kg

“

Erstklassige
Qualität!

”



METALLVERARBEITUNG

NEU DEFINIERT



MBH GmbH
Im Gansacker 8
77790 Steinach

Telefon +49 7832 9768512
E-Mail info@mbh-cnc.de
Website www.mbh-cnc.de